



## **TITOLO DELL'OPERA**

### **Innovazione di prodotto e di processo per la realizzazione di nuovi prodotti chimici per la zincatura**

Intervento realizzato avvalendosi del finanziamento

POR - Obiettivo "Investimenti a favore della crescita e dell'occupazione"

Parte FESR fondo europeo di sviluppo regionale 2014-2020

**ASSE**

**3**

**AZIONE**

**3.1.1 – SUB A**



**REGIONE DEL VENETO – POR - FESR – 2014 -2020**

**Asse 3 “COMPETITIVITA’ DEI SISTEMI PRODUTTIVI”**

**Azione 3.1.1 - Aiuti agli investimenti dei settori manifatturiero e dell'artigianato di servizi**

**Sub-Azione A “Settore Manifattura” - DGR 1444 del 15/09/2016**

**SOPRIN S.R.L. – ID Domanda: 10020295 – Anno 2016**

**L’IMPRESA SOPRIN S.r.l., GRAZIE ALLE AGEVOLAZIONI PREVISTE  
DAL BANDO DELLA REGIONE VENETO  
(DGR 1444 DEL 15/09/2016)  
POR FESR 2014-2020  
AZIONE 3.1.1 Sub A - SETTORE MANIFATTURA  
HA EFFETTUATO INVESTIMENTI IN MACCHINARI ED IMPIANTI  
TECNOLOGICAMENTE INNOVATIVI CONSOLIDANDO CON CIÒ IL  
PROPRIO SVILUPPO**

# **RELAZIONE TECNICA FINALE**

## **Del progetto dal titolo**

# **Innovazione di prodotto e di processo per la realizzazione di nuovi prodotti chimici per la zincatura**

POR FESR 2014-2020

Azione 3.1.1 Sub Azione A

DGR 1444 del 15/09/2016

Aiuti agli investimenti dei settori

MANIFATTURIERO e dell'artigianato di servizi

# **SOPRIN SRL**

**ID Domanda 10020295**

## 1) PROPOSTA PROGETTUALE REALIZZATA

Soprin Srl, azienda specializzata nella produzione di prodotti chimici per la zincatura a caldo, leader nel proprio settore, fornisce una gamma di prodotti di alto livello producendo e vendendo in tutto il mondo.

Oltre a questi prodotti l'azienda commercializza una serie di prodotti da applicare sia prima che dopo il processo di zincatura come ad esempio zinco spray, sverniciante e protettivi di corrosione, ma soprattutto offre un servizio di consulenza altamente specialistico per quanto riguarda il miglioramento dei processi produttivi del cliente.

Proprio su quest'ultimo importante aspetto verte il progetto realizzato, ovvero: il continuo miglioramento della gamma prodotti offerti e l'offerta di un servizio di consulenza tecnica altamente specializzato per i clienti qualificati.

Grazie a questo investimento Soprin srl è riuscita a sviluppare la propria fornitura di prodotti altamente personalizzati e pre-testati in grado di rispondere alle richieste di ogni singolo cliente, allo scopo di riuscire a consolidarsi e sviluppare nuove vendite, strutturate in un contesto internazionale.

Il raggiungimento dell'obiettivo è possibile attraverso una modifica dei processi di produzione utilizzati inserendo un impianto di test in linea interfacciato con il ciclo produttivo. In questo modo i prodotti possono oggi essere testati simulando il processo di zincatura del cliente, controllando e monitorando tutte le possibili variabili e modificando il prodotto al fine di renderlo più performante.

I nuovi prodotti così ottenuti consentono all'utilizzatore, in qualsiasi parte del mondo esso si trovi, di migliorare i propri processi produttivi ed avere un prodotto rispondente alle proprie aspettative, riducendo nel contempo i tempi di attesa per l'installazione dei nuovi prodotti.

## 2) OBIETTIVI RAGGIUNTI E INNOVAZIONI ADOTTATE

Il progetto realizzato ha preso il via proprio grazie all'inserimento innovativo di un impianto test in linea con gli impianti di produzione e con il suo interfacciamento con le strumentazioni di produzione garantendo il perfezionamento della messa a punto di quanto richiesto dal cliente.

Infine, la possibilità di testarle e sviluppare i prodotti prima presso la propria sede comporta interessanti economie produttive, sia per l'azienda che per il cliente, consentendo la realizzazione di prodotti più efficienti e "ready to use".

Le innovazioni di prodotto/servizio introdotte riguardano:

- 1) L'ottimizzazione dei prodotti e dei processi di produzione, attraverso un perfezionamento preventivo in sede produttiva.
- 2) La possibilità di testare e valutare la resistenza dei prodotti in situazioni di particolare stress ambientale e limitazioni (ad esempio: presenza di inclusioni di scorie, ruggine bianca, ruvidezza del manufatto).
- 3) Il miglioramento della resa dei prodotti e della loro durata nel tempo,
- 4) La possibilità di sviluppare prodotti innovativi per la zincatura a caldo sicuri e affidabili, in un contesto di utilizzo estremamente diverso e complesso.

**Per leggere  
l'intero documento  
contattare SoprIn s.r.l.**

Attraverso quindi l'interfacciamento dell'impianto di test in linea con il sistema produttivo, realizzato direttamente presso la sede dell'azienda SOPRIN, è stato possibile innovare e sviluppare il processo produttivo rendendolo più efficiente ed efficace, garantendo:

- 1) L'ottimizzazione del processo produttivo eliminando gli ostacoli per lo sviluppo di prodotti sicuri e innovativi, attraverso la programmazione precisa e puntuale dell'intero processo di sviluppo del prodotto.
- 2) Il miglioramento del processo produttivo eliminando i tempi di attesa dovuti all'impossibilità di testare immediatamente i prodotti in mancanza di un impianto cliente disponibile.